### **PCT**

OR

#### ATION MONDIALE DE LA PROPRIETE INTEL Bureau international

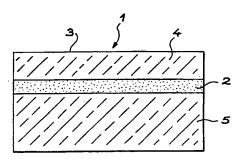




### DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIEE EN VERTU DU TRAITE DE COOPERATION EN MATIERE DE BREVETS (PCT)

(51) Classification internationale des brevets <sup>7</sup> : H01L 21/762, 21/265	<b>A1</b>	(11) Numéro de publication internationale: WO 00/22669 (43) Date de publication internationale: 20 avril 2000 (20.04.00)
(21) Numéro de la demande internationale: PCT/FR (22) Date de dépôt international: 13 octobre 1999 (		DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT,
(30) Données relatives à la priorité: 98/12950 15 octobre 1998 (15.10.98)	1	Publiée R Avec rapport de recherche internationale.
(71) Déposant (pour tous les Etats désignés sauf US): C SARIAT A L'ENERGIE ATOMIQUE [FR/FR]; 3 de la Fédération, F-75752 Paris 15ème (FR).	OMM1 1–33, r	S- le
(72) Inventeurs; et (75) Inventeurs/Déposants (US seulement): ASPAR, [FR/FR]; 110, lot. le Hameau des Ayes, F-381 (FR). BRUEL, Michel [FR/FR]; Presvert n° 9, Veurey (FR). MORICEAU, Hubert [FR/FR]; Fournet, F-38120 Saint Egrève (FR).	40 Riv F-381	3
(74) Mandataire: LEHU, Jean; Brevatome, 3, rue du Lancereaux, F-75008 Paris (FR).	Docte	ur ···

- (54) Title: METHOD FOR PRODUCING A BURIED MATERIAL LAYER IN ANOTHER MATERIAL
- (54) Titre: PROCEDE DE REALISATION D'UNE COUCHE DE MATERIAU ENTERREE DANS UN AUTRE MATERIAU



#### (57) Abstract

The invention concerns a method for producing a buried layer (2) of a first material into a substrate (1) comprising at least a second material, comprising the following steps: forming in the substrate (1), at the desired buried layer, a layer of platelets designed to act as precipitate embryos for producing the first material into the second material; forming germs of precipitates from the formed precipitate embryos, the germs of precipitates corresponding to the first material; causing the growth of the precipitates from the germs by concentrating the species corresponding to the first material and brought to the layer of platelets.

#### (57) Abrégé

L'invention a pour objet un procédé de réalisation d'une couche (2) d'un premier matériau enterré dans un substrat (1) comportant au moins un deuxième matériau. Le procédé comprend les étapes suivantes : la formation dans le substrat (1), au niveau de la couche enterrée désirée, d'une couche de microcavités destinées à servir de centres de nucléation pour élaborer le premier matériau dans le deuxième matériau, la formation de germes de précipités à partir des centres de nucléation formés, les germes de précipités correspondant au premier matériau, la croissance des précipités à partir des germes par concentration d'espèces correspondant au premier matériau et apportées à la couche de microcavités.

#### UNIQUEMENT A TITRE D'INFORMATION

Codes utilisés pour identifier les Etats parties au PCT, sur les pages de couverture des brochures publiant des demandes internationales en vertu du PCT.

AL	Albanie	ES	Espagne	LS	Lesotho	SI	Slovénie
AM	Arm <b>éni</b> e	FI	Finlande	LT	Lituanie	SK	Slovaquie
ΑT	Autriche	FR	France	LU	Luxembourg	SN	Sénégal
AU	Australie	GA	Gabon	LV	Lettonie	SZ	Swaziland
ΑZ	Azerbaidjan	GB	Royaume-Uni	MC	Monaco	TD	Tchad
BA	Bosnie-Herzégovine	GE	Géorgie	MD	République de Moldova	TG	Togo
BB	Barbade	GH	Ghana	MG	Madagascar	TJ	Tadjikistan
BE	Belgique	GN	Guinée	MK	Ex-République yougoslave	TM	Turkménistan
BF	Burkina Faso	GR	Grèce		de Macédoine	TR	Turquie
BG	Bulgarie	HU	Hongrie	ML	Mali	TT	Trinité-et-Tobago
ВJ	Bénin	ΙE	Irlande	MN	Mongolie	UA	Ukraine
BR	Brésil	IL	Israël	MR	Mauritanie	UG	Ouganda
BY	Bélarus	IS	Islande	MW	Malawi	US	Etats-Unis d'Amérique
CA	Canada	IT	Italie	MX	Mexique	UZ	Ouzbékistan
CF	République centrafricaine	JP	Japon	NE	Niger	VN	Viet Nam
CG	Congo	KE	Kenya	NL	Pays-Bas	YU	Yougoslavie
CH	Suisse	KG	Kirghizistan	NO	Norvège	ZW	Zimbabwe
CI	Côte d'Ivoire	KP	République populaire	NZ	Nouvelle-Zélande		
CM	Cameroun		démocratique de Corée	PL	Pologne		
CN	Chine	KR	République de Corée	PT	Portugal		
CU	Cuba	KZ	Kazakstan	RO	Roumanie		
CZ	République tchèque	LC	Sainte-Lucie	RU	Fédération de Russie		
DE	Allemagne	LI	Liechtenstein	SD	Soudan		
DK	Danemark	LK	Sri Lanka	SE	Suède		
EE	Estonie	LR	Libéria	SG	Singapour		

WO 00/22669 PCT/FR99/02476

# PROCEDE DE REALISATION D'UNE COUCHE DE MATERIAU ENTERREE DANS UN AUTRE MATERIAU

#### 5 Domaine technique

10

15

20

25

30

La présente invention concerne un procédé de réalisation d'une couche de matériau enterrée dans un autre matériau. Elle s'applique en particulier au domaine des semiconducteurs et notamment pour la réalisation de substrats du type Silicium sur Isolant.

Actuellement, les substrats Isolant (ou SOI pour "Silicon Silicium sur Insulator") présentent un très grand intérêt pour les applications microélectroniques dans le domaine de la basse consommation. Ιl existe plusieurs procédés SOI. Les plus utilisés d'obtention de substrats aujourd'hui sont le procédé SIMOX (de l'expression anglo-saxonne "Separation by IMplanted OXygen") et les procédés basés sur le collage par adhésion moléculaire (appelé "wafer bonding" an anglais). Pour obtenir des de films minces de silicium sur la silice, collage adhésion procédés, utilisant le par des moléculaire, sont combinés à procédés d'amincissement. Comme procédé d'amincissement, on peut citer celui divulgué par le document FR-A-2 681 472 où le clivage d'un substrat est obtenu par coalescence, provoquée par un traitement thermique, de microcavités générées par implantation ionique. On peut également citer des procédés utilisant des couches d'arrêt épitaxiées et la gravure sélective.

#### Etat de la technique antérieure

35 Il est connu que l'implantation par bombardement d'un gaz rare ou d'hydrogène dans un

matériau semiconducteur (cf. FR-A-2 681 472), ou dans un matériau solide cristallin ou non (cf. FR-A-2 748 850), est susceptible de créer des microcavités ou microbulles (encore appelées "platelets" 5 "nanoblisters" en anglais) à une profondeur voisine de la profondeur moyenne de pénétration des ions. morphologie (dimension, forme,...) de ces défauts peut des traitements thermiques, évoluer au cours particulier ces cavités peuvent voir leur taille 10 augmenter. Suivant la nature du matériau et surtout suivant propriétés mécaniques, ses ces présentes à la profondeur moyenne de pénétration des gazeuses, peuvent induire suivant conditions de traitement thermique, des déformations en 15 surface ou "blisters". Les paramètres les importants à contrôler pour obtenir ces "blisters" sont la dose de gaz introduite au cours de l'implantation, la profondeur à laquelle les espèces gazeuses sont implantées et le budget thermique total fourni au 20 matériau. Dans certains cas, les conditions d'implantation sont telles qu'après recuit, microcavités ou microbulles sont présentes au niveau de la profondeur moyenne d'implantation des ions mais leur taille et la pression à l'intérieure de ces cavités ne 25 sont pas suffisantes pour induire des déformations en surface. On se trouve alors en présence d'une couche continue de défauts enterrés sans aucune dégradation de surface. A titre d'exemple, une implantation d'hydrogène dans une plaque de silicium selon une dose de  $3.10^{16} \text{H}^{+}/\text{cm}^{2}$  et une énergie de 25 keV crée une couche 30 enterrée continue de microcavités d'environ 150 nm d'épaisseur à une profondeur moyenne d'environ 300 nm. Ces microcavités se présentent sous forme allongée : leur taille est de l'ordre de 6 nm en longueur et de 35 deux plans atomiques en épaisseur. Si un recuit est effectué à 600°C durant 30 minutes sur cette plaque,

10

15

20

25

les microcavités grossissent et voient leur taille passer de 6 nm à plus de 50 nm en longueur et de quelques plans atomiques à 4-6 nm en épaisseur. Par contre, aucune perturbation de la surface n'est observée.

présence de microcavités La s'observe également dans le cas d'une implantation bombardement d'hélium, au niveau de la profondeur (Rp) d'implantation dans le silicium. moyenne cavités, dans ce cas, ont une forme stable qui n'évolue pas au cours du recuit. On peut se référer à ce sujet à l'article "Radiation damage and implanted He atom interaction during void formation in silicon" de V. RAINERI et M. SAGGIO, paru dans Appl. Phys. Lett. 71(12), 22 septembre 1997.

Par ailleurs, il est connu que des défauts les matériaux sont des présents dans centres nucléation préférentiels pour la formation d'une phase hétérogène. A titre d'exemple, en ce qui concerne la formation de précipités d'oxyde, trois types nucléation sont répertoriés dans la bibliographie : en phase homogène, en phase homogène sous contraintes, en phases hétérogène (voir par exemple l'article intitulé "Oxygen Precipitation in Silicon" de A. BORHESI et al., paru dans J. Appl. Phys. 77(9), 1995, pages 4169-4244). Cet oxygène qui précipite est contenu dans le matériau initial. Il provient par exemple de l'étape formation du matériau.

Par nucléation on entend la formation d'aggrégats de quelques atomes d'oxygène dans le silicium pour former des centres de nucléation appelés "nucleis" ou "precipitate embryos" en anglais. De façon simplifiée, la nucléation peut apparaître dans des sites cristallins correspondant à des noeuds du réseau où quelques atomes d'oxygène intersticiels sont proches les uns des autres (nucléation homogène) ou sur des

15

20

25

défauts du réseau (nucléation hétérogène). Il est connu que ces défauts de réseau peuvent être des défauts ponctuels, des défauts induits par la présence d'un élément extérieur à la matrice (par exemple du carbone dans le silicium) ou des complexes comme par exemple des complexes oxygène-carbone (voir l'article cité plus haut de A. BORHESI et al.). Par exemple, les défauts ponctuels intrinsèques au matériau comme les clusters de lacunes formés au cours de la croissance du silicium peuvent également être des centres de nucléation pour obtenir des "nucléis". Par ailleurs, comme exemple de défauts induits par la présence d'un élément extérieur, on peut citer le cas du carbone introduit dans le substrat pour créer une couche continue et enterrée riche en carbone qui servira de zone de nucléation. L'introduction de carbone peut être obtenue implantation par bombardement de carbone.

Après la phase de formation de ces centres de nucléation, pour obtenir un précipité de taille plus importante, il est nécessaire d'avoir une phase de précipitation. La précipitation dans un matériau est un phénomène d'agrégation d'atomes pour former des petites particules ou précipités.

Le rayon critique  $r_c$  qui définit la taille minimale des précipités pouvant exister est donné, pour une concentration d'oxygène en intersticiel dans le matériau, par la relation :  $r_c = (2 \ \sigma/\Delta H) \ (Ts/Ts-T)$ 

σ étant l'énergie de surface,

ΔH étant l'enthalpie de formation,

30 T étant la température exprimée en kelvin,

Ts étant la température d'équilibre correspondant à la quantité d'oxygène donnée,

(voir l'article intitulé "Oxygen Precipitation Czochralski Silicon" de R. CRAVEN, Elec. Chem. Soc.,

35 Proceedings of the 4th Int. Symp. on Silicon Materials Science and Technology, Vol. 81-5, 1981).

A partir de cette équation, on voit bien que l'augmentation de la température entraîne la croissance des précipités.

En résumé, les défauts créent des centres 5 de nucléation qui vont servir à la formation de précipités qui vont ensuite grossir.

10

15

20

25

30

35

D'autre part, des études ont montré possibilité de diminuer le nombre de discontinuités de la couche d'oxyde enterrée dans le cas des substrats SOI obtenus par le procédé SIMOX "faible dose" à l'aide d'une oxydation à haute température (supérieure à 1350°C) đu film de silicium (voir le US 5 589 407 et l'article intitulé "An Analysis of Growth in Low-dose SIMOX Buried-Oxide Wafers High-Temperature Thermal Oxidation" de S. MASUI et al., Proceedings 1995 IEEE International SOI Conference, octobre 1995). Ce procédé, dénommé ITOX (pour Internal Oxidation), permet d'oxyder la couche d'oxyde enterrée au moyen d'une diffusion d'oxygène de la surface vers la couche enterrée d'oxyde. D'autres auteurs montrent que le même phénomène se produit à des températures de l'ordre de 1200°C (voir l'article plus basses, "Internal Oxidation of Low Dose Separation Implantated Oxygen Wafers in Different Oxygen/Nitrogen Mixtures" de P. ERICSSON et S. BENGTSSON, accepté pour publication dans la revue Appl. Phys. Lett.).

Ces derniers résultats indiquent que l'introduction d'oxygène dans le matériau dépend au premier ordre du temps passé à haute température et non de la quantité d'oxygène dans l'atmosphère du recuit. Il semble donc que l'introduction d'oxygène soit limité par la solubilité limite de l'oxygène dans le silicium. Ainsi, plus la température est élevée, plus l'effet d'oxydation de la couche d'oxyde enterrée est rapide. Un exemple de ce phénomène indique qu'à 1200°C, si l'on introduit 5% d'oxygène dans de l'azote, 8 heures de

WO 00/22669 PCT/FR99/02476

6

recuit permettent à la couche enterrée d'oxyde de voir son épaisseur passer de 860 angströms à 1330 angströms. Cette oxydation "interne" présente l'intérêt de diminuer la densité de discontinuités de l'oxyde enterré.

#### Exposé de l'invention

5

20

25

30

L'invention propose un nouveau procédé de réalisation d'une couche enterrée de matériau dans un substrat d'un autre matériau. Un aspect original de l'invention consiste à créer des microcavités enterrées dans le substrat et non des défauts cristallins pour créer des pièges. Dans le cas notamment où le substrat est en silicium, ceci permet d'obtenir une couche superficielle de silicium de bien meilleure qualité et n'oblige pas à soumettre le substrat à une température de l'ordre de 1300°C afin de guérir les défauts créés par implantation d'oxygène par exemple.

La présente invention présente aussi l'avantage de pouvoir mettre en oeuvre une implantation avec une faible dose d'un élément léger (par exemple l'hydrogène) qui n'induit pas de défaut cristallin entre la surface implantée et la zone de création de microcavités, contrairement à ce qui se passe lorsque l'on implante des ions comme l'oxygène, le silicium ou l'argon. Ce procédé est simple à mettre en oeuvre, l'implantation pouvant se faire à température ambiante.

L'invention a donc pour objet un procédé de réalisation d'une couche d'un premier matériau enterré dans un substrat comportant au moins un deuxième matériau, caractérisé en ce qu'il comprend les étapes suivantes :

- la formation dans ledit substrat, au 35 niveau de la couche enterrée désirée, d'une couche de microcavités (appelées encore "platelets" ou WO 00/22669 PCT/FR99/02476

7

microbulles) destinées à servir de centres de nucléation et d'accommodation de volume pour élaborer ledit premier matériau dans le deuxième matériau,

- la formation de germes de précipités à partir des centres de nucléation formés, les germes de précipités correspondant au premier matériau,

5

10

15

20

25

30

35

- la croissance des précipités à partir des germes par concentration d'espèces correspondant au premier matériau et apportées à la couche de microcavités.

La couche de microcavités peut être formée en introduisant dans le deuxième matériau des espèces gazeuses qui sont avantageusement choisies l'hydrogène, l'hélium et le fluor. On peut aussi former une couche poreuse sur une face du substrat épitaxie, une couche du deuxième constituer. par matériau sur la couche poreuse. On peut encore former la couche de microcavités par une inclusion de gaz provoquée durant l'élaboration du substrat. Elle peut aussi être formée à partir de l'interface constituée par la solidarisation d'un premier élément de substrat de substrat, fournissant d'un deuxième et substrat. La couche de microcavités peut alors résulter de la présence de particules à ladite interface, de la rugosité de surface d'au moins un élément parmi le premier élément de substrat et le deuxième élément de substrat, de la présence de micro-évidements à surface d'au moins un élément parmi le premier élément de substrat et le deuxième élément de substrat ou de contraintes induites à ladite interface.

Les germes de précipités peuvent être formés à partir d'espèces présentes dans le deuxième matériau. Ils peuvent aussi être formés à partir d'espèces introduites dans le deuxième matériau. Cette introduction peut être réalisée par diffusion activée thermiquement. Dans ce cas, si la formation des

WO 00/22669

5

15

20

25

PCT/FR99/02476

microcavités met en oeuvre un traitement thermique, les germes de précipités peuvent être formés simultanément avec les microcavités.

8

La croissance des précipités peut être réalisée par concentration d'espèces introduites dans le substrat. Cette introduction peut se faire par diffusion activée thermiquement, sous pression ou au moyen d'un plasma.

La croissance des précipités peut être 10 réalisée par concentration d'espèces présentes dans le substrat, sous l'effet d'un traitement thermique.

Si la formation des germes de précipités et la croissance de ces précipités sont deux opérations nécessitant un traitement thermique, ces opérations peuvent être menées simultanément.

L'invention s'applique notamment à la réalisation d'un substrat semiconducteur pourvu d'une couche enterrée. Elle s'applique en particulier à la réalisation d'un substrat en silicium pourvu d'une couche enterrée d'oxyde de silicium.

La couche enterrée peut être continue ou non suivant les applications visées. Pour cela, on peut jouer sur la densité de précipités, sur l'utilisation d'un masque protégeant certaines zones du matériau soumis au procédé de l'invention

#### Brève description du dessin

L'invention sera mieux comprise et d'autres avantages et particularités apparaîtront à la lecture de la description qui va suivre, donnée à titre d'exemple non limitatif, accompagnée du dessin annexé qui représente, en vue transversale, un substrat dans lequel est prévue une couche enterrée d'un matériau différent du matériau constituant le substrat.

25

30

35

e

# Description détaillée de modes de réalisation de l'invention

A titre d'exemple, on va décrire un procédé de réalisation d'un substrat SOI selon la présente invention, en partant d'un substrat massif de silicium.

La première étape consiste à former une couche de microcavités dans le substrat référencé 1 sur la figure annexée.

10 Une technique simple à mettre en oeuvre consiste à former cette couche de microcavités par bombardement d'hydrogène à des doses (par 3.10<sup>16</sup>H<sup>+</sup>/cm<sup>2</sup>) qui permettent d'obtenir à la profondeur moyenne de pénétration des particules Rp, et après recuit à 600°C pendant 30 minutes, des microcavités 15 allongées dont la longueur est de quelques dizaines de nanomètres. Si l'énergie d'implantation est de l'ordre de 50 keV, la profondeur moyenne Rp de la couche de microcavités 2 se trouve à environ 500 nm de la face 3 du substrat au travers de laquelle est effectuée 20 l'implantation. La largeur de la couche de microcavités 2 est alors de l'ordre de 150 nm.

Le couple dose d'hydrogène implantée/recuit de formation des microcavités est fortement dépendant des paramètres d'implantation et en particulier de la température d'implantation.

Sous le terme hydrogène, on entend les espèces gazeuses constituées sous leur forme atomique, sous leur forme moléculaire, sous leur forme ionique, sous leur forme isotopique (deutérium) ou encore sous leur forme isotopique et ionique.

Le substrat SOI désiré devant présenter une couche d'oxyde de silicium enterrée, la phase de création de germes de précipités d'oxyde peut être réalisée à partir de l'oxygène présent dans le silicium du substrat, au moyen d'un traitement thermique à une

10

15

température comprise entre 750°C et 800°C. Etant donné que l'on désire obtenir une couche enterrée d'oxyde, il est préférable que l'atmosphère du recuit contienne de l'oxygène. Dans ce cas, une faible épaisseur d'oxyde se forme à la surface du substrat. Cette couche d'oxyde superficielle pourra être éliminée à la fin du procédé selon l'invention.

Une fois les germes de précipités formés, on va les faire grossir au moyen d'un recuit d'oxydation. Il faut alors tenir compte de deux paramètres : la quantité d'oxygène introduite dans le matériau et le rayon critique des précipités d'oxyde.

La quantité d'oxygène introduite dans le matériau est contrôlée par la solubilité limite de l'oxygène dans le silicium. Plus la température est élevée et plus la solubilité limite est élevée.

Le rayon critique des précipités d'oxyde est d'autant plus grand que la température est élevée.

En conséquence, si l'on veut faire croître des précipités de petites dimensions et ne pas les dissoudre, il est nécessaire de réaliser le traitement thermique à une température inférieure à la température de dissolution du précipité. Il faut donc trouver un bon compromis. Une solution est d'effectuer des temps de recuit longs avec des montées lentes en température. A titre d'exemple, on peut procéder ainsi:

- un premier palier à 750°C pendant 2 heures,
  - un deuxième palier 800°C pendant 3
- 30 heures,
  - un troisième palier à 900°C pendant 2 heures.
  - un quatrième palier à 1000°C pendant 2 heures,
- un cinquième palier à 1100°C pendant 2 heures,

10

15

20

25

30

- un sixième palier à 1200°C pendant 8 heures avant de redescendre en température.

Un autre point important à contrôler est l'atmosphère du recuit. S'il est nécessaire de rester longtemps à 1200°C pour introduire de l'oxygène dans la matrice de silicium, le substrat va également être oxydé en surface de façon importante. Pour garder un maximum de silicium en surface, il faut utiliser une atmosphère à faible teneur en oxygène, par exemple 5% d'oxygène dilué dans de l'azote. Dans ce cas, pour un palier de 8 heures à 1200°C, l'épaisseur superficielle d'oxyde est de l'ordre de 120 nm et la couche d'oxyde enterrée formée est alors d'environ 50 nm. On obtient ainsi une couche enterrée 2 d'oxyde de 50 nm d'épaisseur sous un film mince 4 de silicium d'environ 350 nm.

Les épaisseurs de la couche 2 d'oxyde et du film mince 4 sont donc conditionnées par l'énergie d'implantation et les conditions de recuit (atmosphère, durée, température).

Une variante du procédé peut consister à implanter de l'hélium avec une dose de 2.1016He+/cm2 une énergie d'implantation de 100 keV d'effectuer un recuit à 900°C pendant 55 minutes pour obtenir une couche de microcavités à une profondeur moyenne d'environ 600 nm de la surface implantée. Le substrat de silicium peut ensuite être oxydé dans des conditions (paliers de température et durée) identiques à celles mentionnées ci-dessus, mais en directement à 900°C. On obtient alors, par le même processus que précédemment une couche d'oxyde enterrée de 50 nm d'épaisseur sous un film de silicium d'environ 450 nm d'épaisseur.

L'invention permet donc d'obtenir, à partir d'un substrat massif 1 en silicium, un substrat SOI constitué d'une plaque 5 de silicium recouverte d'une

couche isolante 2 elle-même recouverte d'un film mince 4 de silicium.

Parmi les avantages du procédé selon l'invention, on peut citer le fait qu'il permet d'utiliser une seule tranche d'un même matériau pour fournir un substrat SOI. Il procure une très bonne homogénéité au film mince de silicium et à la couche d'oxyde enterrée. Il peut être mis en oeuvre utilisant des équipements standard en 10 microélectronique. Il présente aussi l'avantage d'être simple de mise en oeuvre.

10

30

#### REVENDICATIONS

- 1. Procédé de réalisation d'une couche (2) d'un premier matériau enterré dans un substrat (1) comportant au moins un deuxième matériau, caractérisé en ce qu'il comprend les étapes suivantes :
- la formation dans ledit substrat (1), au niveau de la couche enterrée désirée, d'une couche de microcavités destinées à servir de centres de nucléation et d'accommodation de volume pour élaborer ledit premier matériau dans le deuxième matériau,
- la formation de germes de précipités à partir des centres de nucléation formés, les germes de précipités correspondant au premier matériau,
- la croissance des précipités à partir des germes par concentration d'espèces correspondant au premier matériau et apportées à la couche de microcavités.
- 2. Procédé selon la revendication 1, 20 caractérisé en ce que la couche de microcavités est formée en introduisant dans le deuxième matériau des espèces gazeuses.
- 3. Procédé selon la revendication 2, caractérisé en ce que les espèces gazeuses utilisées pour former la couche de microcavités sont choisies parmi l'hydrogène, l'hélium et le fluor.
  - 4. Procédé selon la revendication 1, caractérisé en ce que, pour former la couche de microcavités, on forme une couche poreuse sur une face dudit substrat et on constitue, par épitaxie, une couche dudit deuxième matériau sur la couche poreuse.
  - 5. Procédé selon la revendication 1, caractérisé en ce que la couche de microcavités est formée par une inclusion de gaz provoquée durant l'élaboration du substrat.

25

- 6. Procédé selon la revendication 1, caractérisé en ce que la couche de microcavités est formée à partir de l'interface constituée par la solidarisation d'un premier élément de substrat et d'un deuxième de substrat, fournissant ledit substrat.
- 7. Procédé selon la revendication 6, caractérisé en ce que la couche de microcavités résulte de la présence de particules à ladite interface.
- 8. Procédé selon la revendication 6, 10 caractérisé en ce que la couche de microcavités résulte de la rugosité de surface d'au moins un élément parmi le premier élément de substrat et le deuxième élément de substrat.
- 9. Procédé selon la revendication 6, 15 caractérisé en ce que la couche de microcavités résulte de la présence de micro-évidements à la surface d'au moins un élément parmi le premier élément de substrat et le deuxième élément de substrat.
- 10. Procédé selon la revendication 6,
  20 caractérisé en ce que la couche de microcavités résulte de contraintes induites à ladite interface.
  - 11. Procédé selon la revendication 1, caractérisé en ce que les germes de précipités sont formés à partir d'espèces présentes dans le deuxième matériau.
  - 12. Procédé selon la revendication 1, caractérisé en ce que les germes de précipités sont formés à partir d'espèces introduites dans le deuxième matériau.
- 30 **13.** Procédé selon la revendication 12, caractérisé en ce que ladite introduction est réalisée par diffusion activée thermiquement.
- 14. Procédé selon la revendication 13,
   caractérisé en ce que, la formation des microcavités
   mettant en oeuvre un traitement thermique, les germes

10

25

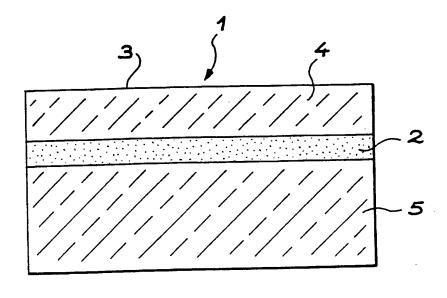
35

de précipités sont formés simultanément avec les microcavités.

- 15. Procédé selon la revendication 1, caractérisé en ce que la croissance des précipités est réalisée par concentration d'espèces introduites dans le substrat (1).
- 16. Procédé selon la revendication 15, caractérisé en ce que la croissance des précipités est réalisée par concentration d'espèces introduites dans le substrat par diffusion activée thermiquement.
- 17. Procédé selon la revendication 15, caractérisé en ce que la croissance des précipités est réalisée par concentration d'espèces introduites sous pression dans le substrat.
- 18. Procédé selon la revendication 15, caractérisé en ce que la croissance des précipités est réalisée par concentration d'espèces introduites dans le substrat au moyen d'un plasma.
- 19. Procédé selon la revendication 1, 20 caractérisé en ce que la croissance des précipités est réalisée par concentration d'espèces présentes dans le substrat, sous l'effet d'un traitement thermique.
  - 20. Procédé selon la revendication 1, caractérisé en ce que la formation des germes de précipités et la croissance des précipités étant deux opérations nécessitant un traitement thermique, ces opérations sont menées simultanément.
- 21. Application du procédé selon l'une quelconque des revendications 1 à 20 à la réalisation 30 d'un substrat semiconducteur pourvu d'une couche enterrée.
  - 22. Application selon la revendication 21, caractérisée en ce que le substrat (1) est en silicium et en ce que la couche enterrée (2) est une couche d'oxyde de silicium.

	 • •	
	•	
	•	
	ř	

r



	-	•	-	
		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
		1		
				•
•				
				÷
				7
				-

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER
IPC 7 H01L21/762 H01L21/265

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

#### B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols) IPC 7 H01L

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used)

Category °	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
Y	US 5 633 174 A (LI JIANMING) 27 May 1997 (1997-05-27)	1-3,11, 13,19, 21,22
	abstract; claims; figure 1 column 1, line 22 - line 47 column 2, line 17 - line 23 column 3, line 15 - line 30	
Y	AKITO HARA ET AL: "OXYGEN PRECIPITATION CONTROL BY HYDROGEN AND PREANNEALING AT 425 C IN CZOCHRALSKI SILICON CRYSTALS" INTERNATIONAL CONFERENCE ON SOLID STATE DEVICES AND MATERIALS, 1 August 1992 (1992-08-01), pages 35-37, XP000312169 page 36, column 1; figure 2	1-3,11, 13,19, 21,22
	-/	

Further documents are listed in the continuation of box C.	Patent family members are listed in annex.
"A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance  "E" earlier document but published on or after the international filing date  "L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)  "O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means  "P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed	"T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention  "X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone  "Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art.  "8." document member of the same patent family
Date of the actual completion of the international search  17 January 2000	Date of mailing of the international search report  24/01/2000
Name and mailing address of the ISA  European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2  NL - 2280 HV Rijswijk  Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl.  Fax: (+31-70) 340-3016	Authorized officer Wirner, C

## INTERN ONAL SEARCH REPORT

nal Application No PCT/FR 99/02476

		PCT/FR 99/02476		
C.(Continuation) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT  Category / Citation of document, with indication where appropriate of the relevant passages.				
ategory '	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No		
4	EP 0 801 419 A (COMMISSARIAT ENERGIE ATOMIQUE) 15 October 1997 (1997-10-15) abstract; claims; figures	1-3, 11-14, 19-22		
١	US 4 837 172 A (MIZUNO BUNJI ET AL)	1-3,		
	6 June 1989 (1989-06-06)	11-14, 19-22		
١	abstract; claims; figures 1A-C PATENT ABSTRACTS OF JAPAN			
	vol. 005, no. 181 (E-083), 20 November 1981 (1981-11-20) & JP 56 110247 A (NIPPON TELEGR & TELEPH CORP), 1 September 1981 (1981-09-01) abstract	1-5, 11-14, 19-22		

Form PCT/ISA/210 (continuation of second sheet) (July 1992)

# INTERNATIONAL SEARCH REPORT

rnal Application No
PCT/FR 99/02476

Patent document cited in search repor	t	Publication date	I	Patent family member(s)	Publication date
US 5633174	Α	27-05-1997	US	5198371 A	30-03-1993
EP 0801419	Α	15-10-1997	FR JP SG	2747506 A 10041242 A 52946 A	17-10-1997 13-02-1998 28-09-1998
US 4837172	Α	06-06-1989	JP JP JP JP	63271942 A 2001053 C 7034478 B 63027063 A	09-11-1988 20-12-1995 12-04-1995 04-02-1988
JP 56110247	Α	01-09-1981	JP JP	1236493 C 59002185 B	17-10-1984 17-01-1984

		-	
	-		
			<b>\</b>
			•
•			
			•
			۴
			<i>t'</i> :

A. CLASSEMENT DE L'OBJET DE LA DEMANDE CIB 7 H01L21/762 H01L21/265

Selon la classification internationale des brevets (CIB) ou à la fois selon la classification nationale et la CIB

#### **B. DOMAINES SUR LESQUELS LA RECHERCHE A PORTE**

Documentation minimale consultée (système de classification suivi des symboles de classement) C I B 7 H01L

Documentation consultée autre que la documentation minimale dans la mesure où ces documents relèvent des domaines sur lesquels a porte la recherche

Base de données électronique consultée au cours de la recherche internationale (nom de la base de données, et si réalisable, termes de recherche utilisés)

Catégorie °	Identification des documents cités, avec, le cas échéant, l'indication des passages pertinents	no. des revendications visées
Y	US 5 633 174 A (LI JIANMING) 27 mai 1997 (1997-05-27)	1-3,11, 13,19, 21,22
	abrégé; revendications; figure 1 colonne 1, ligne 22 - ligne 47 colonne 2, ligne 17 - ligne 23 colonne 3, ligne 15 - ligne 30	
Y	AKITO HARA ET AL: "OXYGEN PRECIPITATION CONTROL BY HYDROGEN AND PREANNEALING AT 425 C IN CZOCHRALSKI SILICON CRYSTALS" INTERNATIONAL CONFERENCE ON SOLID STATE DEVICES AND MATERIALS, 1 août 1992 (1992-08-01), pages 35-37, XP000312169 page 36, colonne 1; figure 2	1-3,11, 13,19, 21,22
	-/	

Yoir la suite du cadre C pour la fin de la liste des documents	Les documents de familles de brevets sont indiqués en annexe
"A" document définissant l'état géneral de la technique, non considéré comme particulièrement pertinent "E" document antérieur, mais publié à la date de dépôt international ou après cette date "L" document pouvant jeter un doute sur une revendication de priorité ou cité pour déterminer la date de publication d'une autre citation ou pour une raison spéciale (telle qu'indiquée) "O" document se référant à une divulgation orale. à un usage, à une exposition ou tous autres moyens "P" document publié avant la date de dépôt international, mais postérieurement à la date de priorité revendiquée	"T" document ultérieur publié après la date de dépôt international ou la date de priorité et n'appartenenant pas à l'état de la technique pertinent, mais cité pour comprendre le principe ou la théorie constituant la base de l'invention  "X" document particulièrement pertinent; l'invent tion revendiquée ne peut être considérée comme nouvelle ou comme impliquant une activité inventive par rapport au document considéré isolément  "Y" document particulièrement pertinent; l'invention revendiquée ne peut être considérée comme impliquant une activité inventive lorsque le document est associé à un ou plusieurs autres documents de même nature, cette combinaison étant évidente pour une personne du mêtier  "&" document qui fait partie de la même famille de brevets
Date à laquelle la recherche internationale a été effectivement achevée	Date d'expédition du présent rapport de recherche internationale
17 janvier 2000	24/01/2000
Nom et adresse postale de l'administration chargée de la recherche internation. Office Européen des Brevets, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL – 2280 HV Rijswijk	ale Fonctionnaire autorisé
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016	Wirner, C

## RAPPORT DE RESERVE ERCHE INTERNATIONALE

; Internationale No PCT/FR 99/02476

		C1/FR 99/024/6
C.(suite) D	OCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS	
Catégorie <sup>*</sup>	Identification des documents cités, avec.le cas échéant. l'indicationdes passages pertin	ents no. des revendications visées
A	EP 0 801 419 A (COMMISSARIAT ENERGIE ATOMIQUE) 15 octobre 1997 (1997-10-15) abrégé; revendications; figures	1-3, 11-14, 19-22
A	US 4 837 172 A (MIZUNO BUNJI ET AL) 6 juin 1989 (1989-06-06) abrégé; revendications; figures 1A-C	1-3, 11-14, 19-22
<b>A</b>	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 005, no. 181 (E-083), 20 novembre 1981 (1981-11-20) & JP 56 110247 A (NIPPON TELEGR & TELEPH CORP), 1 septembre 1981 (1981-09-01) abrégé	1-5, 11-14, 19-22
	·	

## RAPPORT DE RECHIECHE INTERNATIONALE

Renseignements relatifs and memores de familles de brevets

Internationale No PCT/FR 99/02476

Document brevet cité au rapport de recherche					embre(s) de la tille de brevet(s)		Date de publication
US	5633174	Α	27-05-1997	US	5198371	Α	30-03-1993
EP	0801419	А	15-10-1997	FR JP SG	2747506 10041242 52946	Α	17-10-1997 13-02-1998 28-09-1998
US	4837172	A	06-06-1989	JP JP JP JP	63271942 2001053 7034478 63027063	C B	09-11-1988 20-12-1995 12-04-1995 04-02-1988
JP	56110247	Α	01-09-1981	JP JP	1236493 59002185	-	17-10-1984 17-01-1984

			¥
			* * *
			f
			,